

Press-Wickel-Kombinationen

i-BIO+, FBP, VBP



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**







i-BIO+, FBP, VBP

# TOP-SILAGEQUALITÄT ZU REDUZIERTEN KOSTEN



## UNSERE KERNWERTE:

### SCHLAGKRAFT

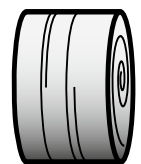
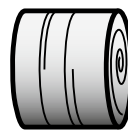
Wir entwickeln Maschinen, mit denen Ihr Betrieb mehr Geld verdienen kann. Die Schlagkraft ist bei jeder Presse entscheidend. Die Press-Wickel-Kombinationen von KUHN haben mehrere Alleinstellungsmerkmale, die Ihrem Betrieb die gewünschten Kapazitäten verleihen.

### RUNDBALLEN

Perfekt geformte, einheitliche Ballen – das wünscht sich jeder Kunde. Mit über 35 Jahren Erfahrung im Pressen und Wickeln bauen wir Maschinen, die selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen knallharte Ballen produzieren.

### ZUVERLÄSSIGKEIT

Damit Sie Ihre Maschine optimal auslasten können, sind Sie auf ihre Zuverlässigkeit angewiesen. KUHN hat das effizienteste, vielseitigste Angebot an Pressen und Ballenwicklern am Markt, das sich durch einfache, aber effektive Technik auszeichnet. Das Ergebnis ist eine verlässliche Maschine mit minimalen Stillstandszeiten.



MODELL	Ø 125	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
i-BIO+	x		
FBP 3135	x		
VBP 3165		x	
VBP 3195			x







**i-BIO+, FBP, VBP**

# ENTWICKELT VON KUHN, GEBAUT BEI KUHN

## UNSERE NEUEN PRESS-WICKEL-KOMBINATIONEN FÜR RUNDBALLEN

Mit den KUHN Press-Wickel-Kombinationen für Rundballen produzieren Sie Top-Silagequalität und erwirtschaften höhere Einnahmen. KUHN bietet ein breites Spektrum an Press-Wickel-Kombinationen für Rundballen, unter denen auch Sie die passende Maschine für Ihren Betrieb finden. In die Entwicklung der Press-Wickel-Kombinationen von KUHN fließen aktuelle Produktinnovationen ein, von denen Landwirte und Lohnunternehmen weltweit maximal profitieren können.

Bei der i-BIO+ handelt es sich um eine ultrakompakte Press-Wickel-Kombination in Leichtbauweise. Dank ihres geringen Gewichts und der hervorragenden Wendigkeit eignet sich die KUHN i-BIO+ perfekt für kupierte Schläge und kleinstrukturierte bzw. niederschlagsreiche Regionen mit schmalen Feldzufahrten.

Unsere FBP 3135 Festkammer-Press-Wickelkombination ist für die schwierigsten Silageeinsätze weltweit gerüstet. Mit ihrer steifen Konstruktion und dem einmaligen Spektrum an Wahlausrüstungen wird diese Maschine die Profitabilität Ihres Betriebs spürbar steigern.

Die VBP 3165 und VBP 3195 bauen auf der Premiumbaureihe VB 3100 auf und sind unsere Allrounder aus dem Bereich der Press-Wickelkombinationen mit variabler Festkammer. Die einzigartige Presskammer gewährleistet optimale Resultate bei unterschiedlichsten Feldfrüchten.



**i-BIO+**



**FBP 3135**



**VBP 3165**



**VBP 3195**



**DIE PRESS-WICKEL-KOMBINATIONEN VON KUHN LIEFERN TOP-SILAGEQUALITÄT ZU REDUZIERTEN KOSTEN**



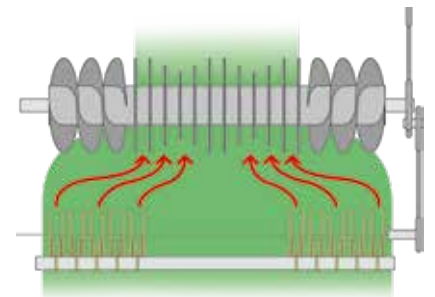
# GUTFLUSS-STEUERUNG



Die Pressen von KUHN garantieren eine optimale Pressgutaufnahme. Bei den Modellen mit Rotoreinzug passt sich die breite, gesteuerte Pickup dank Pendelaufhängung konsequent dem Boden an und kommt auch mit problematischen Schwaden spielend zurecht.

## INTEGRALROTOR

Unsere auf den Modellen OPTIFEED und OPTICUT basierende INTEGRAL ROTOR-Technologie steht der gesamten Produktpalette zur Verfügung. Dieses einfache, wartungsfreie Einzugsystem gewährleistet jederzeit enorme Durchsätze. Der geringe Abstand zwischen Rotor und Pickup-Zinken stellt einen konstanten Gutfluss sicher. Durch die Zwangsbeschickung kann die Presse mit höherer Arbeitsgeschwindigkeit betrieben werden, was die Produktivität erhöht und das Pressgut schont. Die Rotorzinken des INTEGRAL ROTORS bestehen aus Hardox®-Stahl. Hardox® verbindet extreme Härte mit enormer Zähigkeit und reduziert den Verschleiß der Rotorzinken.



**HARDOX®**  
WEAR PLATE

TYP INTEGRALROTOR	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
OPTICUT 14: 70 mm Häcksellänge	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)
OPTICUT 23 - 45 mm Häcksellänge	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)

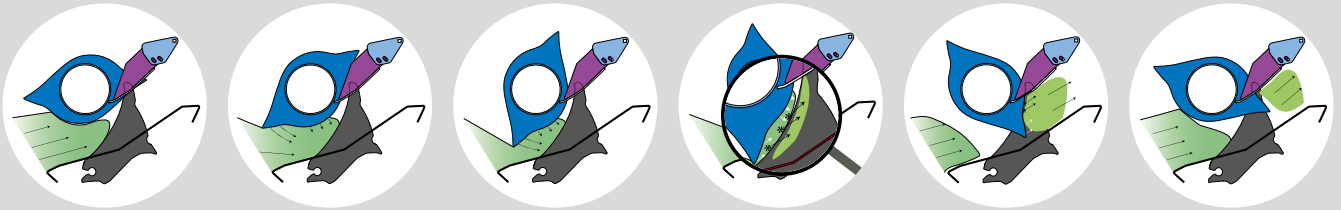


GRUPPENSCHALTUNG



# AUFNAHMELEISTUNG

**KUHN OPTICUT-Schneidrotoren (OC) sind Garant für unbegrenzte Aufnahmekapazität und hohe Schnittqualität. Die OC-Schneidrotoren mit elliptischen Zinken zählen für viele Kunden zu den besten Systemen am Markt. Die Silage wird frühzeitig eingezogen und zu den Messern geleitet. Dadurch verbessern sich der Gutfluss und die Schnittleistung bei gleichzeitig reduziertem Leistungsbedarf. Unerwünschte Futterstaus werden erfolgreich verhindert.**



## **OPTICUT 14**

Der INTEGRAL ROTOR mit dem OPTICUT-System mit 14 Messern gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus und drückt das Pressgut aktiv in die Presse, um maximale Durchsatzleistungen zu erzielen. Das OPTICUT-System mit 14 Messern zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Jedes Messer besitzt einen eigenen Fremdkörperschutz auf Federbasis. Dank RUPPENSCHALTUNG kann der Bediener wahlweise mit 4, 7, 7 oder 14 Messern arbeiten.



## **OPTICUT 23**

Der INTEGRAL ROTOR und das OPTICUT-System mit 23 Messern kombinieren die Vorteile einer hohen Schnittleistung mit zuverlässiger Fremdkörpersicherung. Das OPTICUT-System mit 23 Messern zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 45 mm. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Dank GRUPPENSCHALTUNG kann wahlweise mit 0, 7, 11, 12 oder 23 Messern gearbeitet werden.



**PRESSGUTAUFNAHME**

# EINFACH UND BEQUEM!



## **SCHNEIDBODENABSENKUNG**

Im Falle eines Futterstaus können Schneidboden und Messer bequem von der Schlepperkabine aus hydraulisch betätigt und abgesenkt werden. Nach Behebung des Futterstaus werden sie ganz einfach wieder in die Arbeitsstellung zurückgebracht.

## **ROTORENTKOPPLUNG**

Für Extrembedingungen ist die Presse zusätzlich durch eine serienmäßige Kupplung für die Rotorentkopplung gesichert. So werden die Ballen garantiert gebunden und aus der Kammer ausgestoßen, bevor die Arbeit weitergeht.

Rotorentkopplung und SCHNEIDBODENABSENKUNG gewährleisten eine rasche Störungsbehebung, und die Arbeit kann zügig fortgesetzt werden. Die Rotorentkopplung wird bei i-BIO+ und VBP manuell betätigt, während die FBP über eine serienmäßig hydraulisch betätigte Entkopplung verfügt.







### **VOLLAUTOMATISCHES ROTOR-DEBLOCK-SYSTEM (SERIENMÄSSIG BEI VBP & FBP)**

Der Überlastschutz für die Presse wird aktiviert, wenn eine zu große Einzugsmenge zu einem Futterstau führt. Der SCHNEIDBODEN wird dann automatisch abgesenkt, und die Messer fahren zurück. Zugleich erhält der Bediener auf dem Terminal eine entsprechende Meldung. Wenn die Zapfwelle wieder läuft, wird auch der Rotor gestartet und das Erntegut läuft ungehindert in die Presskammer. DROPFLOOR und Messer kehren in ihre ursprüngliche Position zurück.



**1**  
Bei einem Futterstau wird der Fahrer von der Bedienkonsole akustisch und visuell informiert. Geschützt wird die Aufnahme durch die Nockenschaltkupplung am Hauptantrieb



**2**  
Nachdem die Zapfwelle vom Fahrer abgeschaltet wurde, beginnt die Presse automatisch mit der Staubereinigung. Zuerst werden die Messer aus dem Einzugskanal gezogen, anschließend wird der Schneidboden abgesenkt



**3**  
Nach dem Absenken von Gegenmesserkeilm und Schneidboden kann der Fahrer die Zapfwelle wieder einschalten. Da der Schneidboden abgesenkt ist, lässt sich das angestaute Pressgut jetzt der Maschine zuführen



**4**  
Während der Arbeit wird die Rotordrehzahl kontinuierlich überwacht. An der Rotorbewegung erkennt das System, dass die Aufnahme wieder frei ist, und löst den nächsten Schritt im Prozess aus



**5**  
Sobald die gemessene Rotordrehzahl wieder dem Sollwert entspricht, wird zunächst der Schneidboden in Position gebracht. Dank der Automatik geht das sehr schnell vonstatten



**6**  
Nach dem Schneidboden wird auch der Gegenmesserkeilm wieder in Position gefahren. Durch die getrennte Betätigung von Schneidboden und Messer läuft der Vorgang schnell und sicher ab



# PERFEKTE BALLEN

Gleichmäßig geformte Ballen können weit mehr als nur gut aussehen! Ein gleichmäßig geformter Ballen spricht für Qualität in jeder Hinsicht. Perfekte Rundballen enthalten weniger Luft, was der Futterqualität zugutekommt.



BINDUNG	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
NETZBINDUNG	◆	◆	◆	◆
NETZ- UND FOLIENBINDUNG	◇	◇	◇	◇

## NET BINDING

Die neue Netzbindung mit aktiver Stretchtechnik gewährleistet eine feste Ballenform, da das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant auf Spannung gehalten wird. Das Netz wird vorne an der Presskammer eingezogen und dabei unmittelbar erfasst.

Durch die innovative KUHN-Technik wird das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant unter Spannung gehalten. Das System besitzt eine geringere Drehgeschwindigkeit als der Ballen, wodurch das Netz um bis zu 10 % gestreckt werden kann, ohne zu reißen. Das vorgestreckte Netz sorgt dafür, dass der Ballen nicht an Dichte verliert. Das Netz wird über den gesamten Ballen gespannt. So werden Luft einschüsse verhindert und die Futterqualität bleibt länger gewährleistet.





# FOLIENBINDUNG

Seit der Einführung der einzigartigen KUHN Zwei-Rollen-Folienbindung auf der i-BIO+ im Jahr 2015 haben viele Landwirte in aller Welt die Vorzüge selbst erfahren können. Wir bieten diese Folienbindungsoption nun bei allen FBP- und VBP-Modellen an.

Warum ist diese Lösung von KUHN so einzigartig und stellt daher die richtige Wahl für Ihre Futterernte dar? Wir sind uns bewusst, dass das Erntefenster sehr schmal ist, und dass Ihnen wenig Zeit bleibt, hochwertige Silage zu produzieren. Sie brauchen eine Maschine, die schnell, zuverlässig und vielseitig arbeitet, und bei der trotzdem keine Abstriche bei der Qualität gemacht werden.



Video ansehen



## MAXIMALE SILAGEQUALITÄT

Eine führende Studie aus Großbritannien\* hat ergeben, dass bei nur mit Folie gewickelten Silageballen der Milchertrag um bis zu 15 Liter höher ist als bei Ballen, die mit Netz und Folie gewickelt sind. Die Fermentation in den nur mit Folie gewickelten Ballen nimmt zu und der Verlust an Trockenmasse ist geringer. Das Ergebnis: hochwertigeres Futter für Ihren Viehbestand.



## LEICHTERE ENTFERNUNG DER FOLIE UND EINFACHERE ENTSORGUNG

Die Folie bleibt nicht am Ballen kleben und kann leicht entfernt werden. So lässt sich vor allem bei Minustemperaturen viel Zeit bei der täglichen Fütterung sparen.

Und auch beim Abfallmanagement sparen Sie Zeit und Geld. Da ausschließlich Folie verwendet wird, muss auch nur eine Abfallart entsorgt werden.



## BESSERE LAGEREIGENSCHAFTEN

Verformte Ballen sind zum einen schlechter zu transportieren, zum anderen kann aufgrund der Folienbelastung der Futterwert des Pressguts leiden.

Durch das Wickeln bleiben Form und Stabilität des Ballens auch bei längerer Lagerzeit erhalten. Die Stretchfolie drückt auf den zylindrischen Teil des Ballens und erhält dessen runde Form.

## SPAREN SIE MIT DER EXKLUSIVEN FOLIENBINDUNG VON KUHN MINDESTENS 37 % AN FOLIENKOSTEN

Das patentierte Folienbindungssystem von KUHN setzt zwei standardmäßige Stretchfolienrollen von 750 mm Breite ein. Es wird also keine breite Spezialfolie benötigt, sodass keine zusätzliche Folie gelagert werden muss. Eine Folienbindung verbessert die Silagequalität, Ballenform sowie Stabilität des Ballens und vereinfacht das Öffnen.

Mit Standardfolie können Sie im Vergleich zu herkömmlichen Systemen mit breiter Folie eine wesentlich höhere Vorstreckung erreichen. Dadurch reduzieren sich die Kosten für die Folienbindung um 37 %. Eine gestreckte Folie, deren Schichten aneinander kleben, ist widerstandsfähiger gegenüber Beschädigungen. Die Ballen platzen nicht auf und die Folie rutscht nicht während der Verarbeitung ab.

Die KUHN Zwei-Rollen-Folienbindung verlängert die Folienwechselintervalle um weitere 30 %. Beim Rollenwechsel müssen keine schweren, breiten Folienrollen auf die Maschine gehoben werden. Sie können problemlos zwischen Folienbindung und Netzbindung wechseln, ohne die Netz- oder Folienrollen aus der Maschine entfernen zu müssen.





# ÜBERZEUGENDE WICKELQUALITÄT



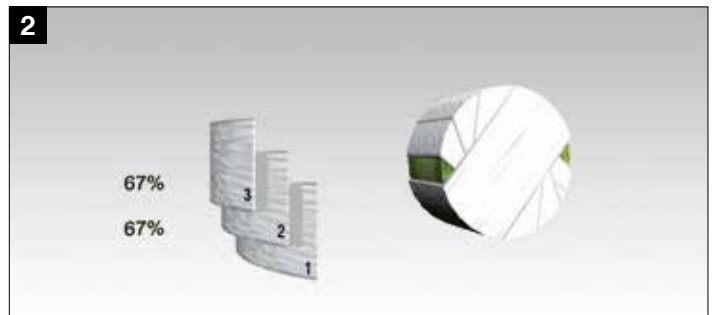
**KUHN ist ein Vorreiter in der Wickel- und Presstechnik. Das Ergebnis ist ein breites Angebot an revolutionären und einzigartigen Systemen, wie etwa INTELLIWRAP, unsere 3D-Folienwicklung und eine Folienbindung. Die Kombination dieser drei Technologien bietet Ihnen die bestmögliche Lösung.**

## INTELLIWRAP

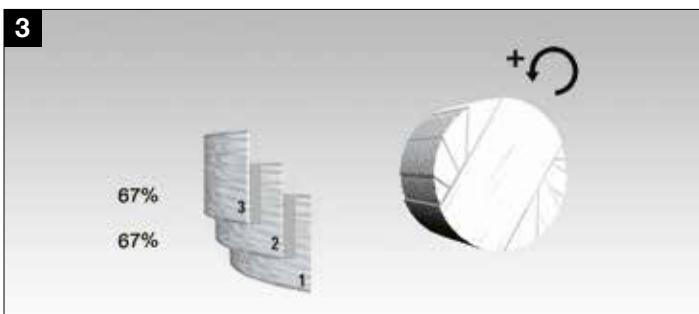
Die INTELLIWRAP-Technologie überwacht den Wickelvorgang mit hochmoderner Elektronik und Hydraulik und regelt kontinuierlich die Folienüberlappung, um dem Anwender vollständige Flexibilität zu geben. Das Wickeln des Ballens ist ein elementarer Vorgang in diesem Verfahren, um Ihr wertvolles Erntegut auf bestmögliche Art und Weise zu bewahren und zu fermentieren. Die Anzahl der Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9...) kann an die persönlichen Vorlieben, den Pressgutzustand und die Lagerdauer angepasst werden.



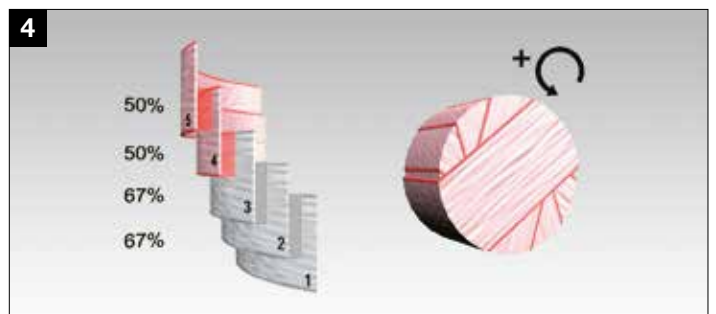
Auswahl aus 5 Folienlagen



Der Ballen wird mit 3 Lagen bei 67 % Überlappung umwickelt



Erhöhte Ballendrehgeschwindigkeit



Die beiden Endlagen werden mit 50 % Überlappung aufgelegt





Das 3D-Wickelverfahren von KUHN stellt eine intelligente, innovative Art der Folienwicklung mit Stretchfolie um Rundballen dar. Die gesamte Ballenfläche wird gleichmäßiger und hocheffizient mit der Folie umwickelt. Beim 3D-Wickelmodus wird die Folie zunächst dort aufgetragen, wo es am nötigsten ist: auf den empfindlichen Ballenschultern. Die Zylinderform sorgt dafür, dass mehr Luft aus dem Ballen gedrückt wird und der Ballen auch bei langer Lagerung formstabil bleibt.

Durch die Kombination aus INTELLIWRAP, 3D-Wickelmodus und Folienbindung entstehen wohlgeformte, komplett abgedichtete Ballen, die auch bei langer Lagerung die Silagequalität erhalten.



**Ballenabdeckung von 60 %**



**Ballenabdeckung von 75 %**



**Ballenabdeckung von 100 %**

WICKELSYSTEME	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
INTELLIWRAP	◆	◆	◆	◆
INTELLIWRAP UND 3D-	-	◇	◇	◇
FOLIENBINDUNG	◇	◇	◇	◇



# MAXIMALE SCHLAGKRAFT

Der Schlüssel zu maximaler Schlagkraft ist eine konstante Maschinenauslastung bei minimalen Stillstandszeiten. Vor diesem Hintergrund entwickeln wir unsere Maschinen mit ihren exklusiven Eigenschaften. Im Bereich der Press-Wickel-Kombinationen sollte insbesondere der Zeitaufwand für den Folienwechsel möglichst gering gehalten werden.



## VORSTRECKER

Die auf 750 mm-Folienrollen ausgelegten Vorstreckler sind aus Aluminium gefertigt, so dass sich kein Folienklebstoff an ihnen festsetzen kann. Am unteren Ende konisch zulaufende Alu-Walzen halten die Folie auf Breite und verringern die Gefahr eines Folienrisses. Durch das geriffelte Walzenprofil werden Luft- und Wassereinschlüsse in der Folie vermieden. Die serienmäßige Vorstreckung von 70 % wird durch ein wartungsarmes Getriebe erzielt.

Wenn eine Folienrolle leer ist oder reißt, kann der Fahrer per Tastendruck auf halbe Geschwindigkeit schalten, um den Ballen mit der verbleibenden Rolle fertigzustellen. Auf Wunsch gibt es einen Sensor, der das Folienende bzw. einen Folienriss erkennt und den Fahrer dann automatisch warnt.







### **FLOTTER FOLIENWECHSEL**

Um den Folienwechsel so rasch wie möglich zu gestalten und die Maschine schnell wieder in Gang zu bringen, sind die Folienkästen strategisch günstig an der Maschine angeordnet: Sie befinden sich nur wenige Schritte vom eigentlichen Einsatzort der Folie entfernt.

Staukästen und Vorstrecker sind so platziert, dass sich die Folie ergonomisch wechseln lässt.

### **VISION PACK**

Den Tag und die Nacht für die Arbeit nutzen dank Vision Pack, das optionale Beleuchtungsset aus sieben LED-Arbeitsscheinwerfern für unsere FBP- und VBP-Maschinen.





# INTUITIVE BEDIENUNG



Die Bedienung einer Presse trägt dazu bei, dass Sie die Schlagkraft, die Sie von KUH N erwarten, auch erreichen. Bei der Entwicklung der Bedienoberflächen und Terminals richten wir uns nach den Wünschen unserer Kunden. Entscheidend ist, dass sämtliche Funktionen der Maschine jederzeit im Blick sein müssen und alle wichtigen Einstellungen mit einem Tipp ausgeführt werden. Nur dann haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Maschine.



## CCI 800

Das CCI 800-Terminal setzt neue Maßstäbe bei der Bedienung moderner ISOBUS-Maschinen. Zusammen mit dem Bedienkonzept CCI.OS stellt der Touchscreen eine einfache Bedienung sicher. Mit dem 8"-Breitbild-Display hat das CCI 800 genau die richtige Größe, sodass sich der Fahrer auf eine einzige Anwendung konzentrieren kann. Beispielslos in dieser Klasse ist die Anzeige von zwei weiteren Anwendungen ohne eine Überlappung mit der Hauptanwendung.



## CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 12,1"-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Etwa können die Bedienoberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.



## OPTIMALER ÜBERBLICK

Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können die Press-Wickel-Kombinationen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden. Das Set umfasst einen separaten Monitor und eine Kamera oder eine Kamera, die mit dem Terminal CCI 1200 verbunden werden kann.



### ELEKTRONIK

	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165 - 3195
ISOBUS - DIREKT AM TRAKTOR	◆	◆	◆
CCI 800 MIT ISOBUS	◇	◇	◇
CCI 1200 MIT ISOBUS	◇	◇	◇





# PROCESS VIEW

Dank der Bedienoberfläche PROCESS VIEW sind Sie bei der FBP und der VBP stets über die laufenden Arbeitsprozesse der Maschine informiert. Auf der Bedienoberfläche können Sie wählen, welche Prozesse automatisch oder manuell ausgeführt werden sollen. Darüber hinaus lassen sich sämtliche Prozesse jederzeit anhalten.



## PROZESSE

Sämtliche Prozesse werden am ISOBUS-Terminal angezeigt. Bei VBP und FBP werden Aufnahme (AUTO DEBLOCK) und Bindung beispielsweise als separate Prozesse angezeigt. Grün umrandete Prozesse sind gerade aktiv. Rot gekennzeichnete Prozesse zeigen eine Störung an. Gleichzeitig wird der Fahrer akustisch und visuell darüber informiert.



## ALLES IM GRIFF

Auf Tastendruck können Sie den Prozess anhalten [1] oder zwischen manuellem [2] bzw. automatischem [3] Betrieb wählen. Diese intuitive Bedienung gewährleistet, dass jeder Fahrer mit der Maschine arbeiten kann. Und Sie profitieren von der höheren Schlagkraft.











i-BIO+

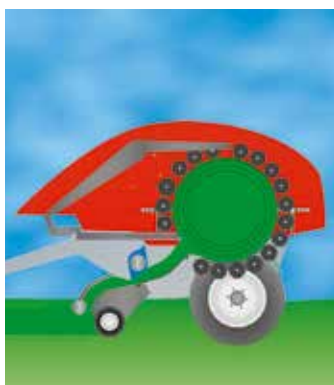
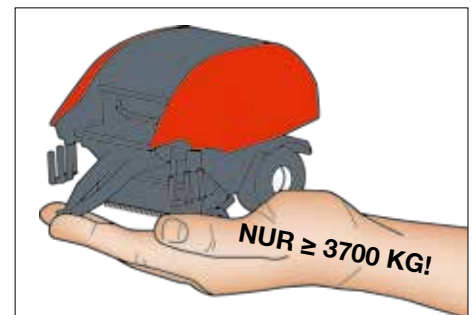
Eine für alles

# DAS KONZEPT i-BIO+



## WENDIGKEIT

Die einzigartige i-BIO+ mit integriertem Wickelsystem vereint konstruktionsbedingt zwei Prozesse in einer Maschine. Äußerst kompakt und leicht gebaut, bringt diese Maschine nur 3700 kg auf die Waage. Dank ihres geringen Gewichts und der hervorragenden Wendigkeit eignet sich die KUHN i-BIO+ perfekt für kupierte Schläge und kleinstrukturierte bzw. niederschlagsreiche Regionen mit schmalen Feldzufahrten.







### BALLENFORMUNG

Damit das Pressgut zu gleich großen Ballen mit einheitlicher Dichte verpresst wird, muss die Presse möglichst effektiv arbeiten und dabei das Pressgut schonen. Die Presskammer der i-BIO+ umfasst 18 Walzen mit POWERTRACK-Profil für eine zuverlässige Ballendrehung. Die 6 Walzen im unteren Kammerbereich bilden einen idealen, folienfreundlichen Wickeltisch. Die integrierten reibungsarmen Edelstahlbleche senken den Leistungsbedarf der Maschine beträchtlich.



*Reibungsarme Edelstahlbleche*





# WICKELN UND FOLIENBINDUNG

## SCHNELLWICKELSYSTEM

Nachdem der obere Teil der Presskammer angehoben wurde, ist der Ballen sofort zum Wickeln bereit, ohne dass eine Ballenübergabe stattfinden muss. Der untere Bereich der Presskammer dient jetzt als Wickeltisch. Der Wickelring mit zwei integrierten Vorstreckern ist ein exklusives Merkmal der i-BIO+. Die Vorstrecke fahren mit hoher Drehzahl (bis zu 50 U/min) dicht am Ballen entlang. So dauert das Umwickeln des Ballens mit 6 Folienlagen nur 18 Sekunden!

Proportionalventile in der Maschine gewährleisten ein sanftes, folienschonendes Beschleunigen und Verzögern der Wickelkomponenten. Sobald der Ballen rundum geschützt ist, wird er von der Maschine sanft abgeladen.

## FOLIENSCHNEIDER

Zwei vertikale Folienschneider heben sich hydraulisch aus dem unteren Presskammerbereich und können die Folie so festhalten und durchtrennen. Die Folie wird auf ganzer Breite durch eine Klemmvorrichtung gehalten und dann durchgeschnitten, bevor der Ballen vom Wickeltisch herunterrollt. Die hydraulische Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.





# UNSERE SPEZIALISTIN: DIE i-BIO+



Zu Beginn des Bindevorgangs befinden sich die Vorstrecker in aufrechter Position. So wird der Ballen direkt mit 2 Folienbahnen fest eingestreckt



Anschließend werden die Vorstrecker in eine waagerechte Position gebracht. Da zwei Vorstrecker im Einsatz sind, ist nach etwa einer halben Drehung des Ballens die gesamte Breite abgedeckt



Die Anzahl der Schichten kann über das ISOBUS-Terminal ganz einfach eingestellt werden. Durch die intensive Vorstreckung lassen sich 30 % der Folienkosten einsparen, bei einer Folienbindung mit vorgestreckter Folie sogar noch mehr



Nach der Bindung, die entweder mit Netz oder Folie abläuft, kann der Wickelvorgang beginnen. Aufgrund des einzigartigen Konzepts der i-BIO+ entfällt die Ballenübergabe – das spart Folienkosten!



Die i-BIO+ hat einen exklusiven Wickelring mit zwei Vorstreckern. Der komplette Ballen wird bei hoher Drehzahl mit Stretchfolie abgewickelt und auf diese Weise luftdicht verschlossen



Sobald der Ballen rundum geschützt ist, wird er von der Maschine sanft abgeladen. Durch den Aufbau der Presskammer ist die Fallhöhe sehr gering. Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ballendreher ausgerüstet werden, der den Ballen auf der flachen Seite ablegt

## FOLIENROLLENWECHSEL GANZ EINFACH:

1. Hebel lösen und Griff drücken, um Folienrollen hydraulisch auf Armhöhe abzusenken
2. Folienrolle ausklappen
3. Leere Rolle abnehmen und durch neue ersetzen
4. Erste Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen

Durch dieses einzigartige Zwei-Rollen-System müssen die schweren und breiten Folienrollen nicht zur Oberseite der Maschine bugsirt werden.



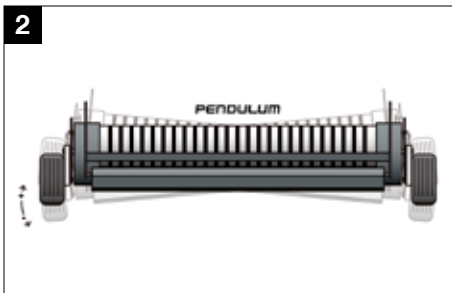


# ÜBERSICHT i-BIO+

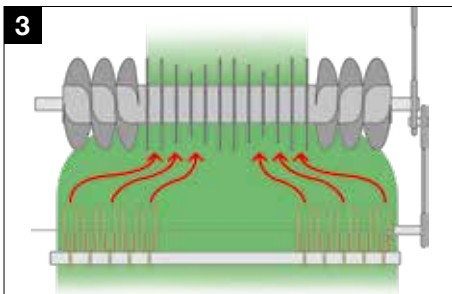
## DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



1 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2 Pendel-Pickup



3 INTEGRALROTOR-Technologie



4 Mechanische Rotorentkopplung





# OPTIONEN



Schmiersystem von BEKA-MAX



Optionale Folienbindung



Ballendreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)



Mehrere Anhängemöglichkeiten, auch mit Kugelkupplung



Ballenstopper



Bedienterminal CCI 800 und CCI 1200



# SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE BALLENÜBERGABE



**Kurze Standzeiten und hohe Tagesleistungen erfordern eine zügige Ballenübergabe. Die Seitenleitbleche an den FBP- und VBP-Kombis gewährleisten eine schnelle und sichere Ballenübergabe sogar an Steilhängen oder Querneigungen. Der Wickeltisch mit 4 Riemen, 2 breiten Walzen und 4 seitlichen Führungsrollen verleiht dem Ballen sicheren Halt, sorgt für eine gleichmäßige Ballendrehung und eine saubere Überlappung der Folienlagen – unabhängig von der Form des Ballens. Das verbesserte System der Überladegabel mit Doppelgreifer beschleunigt die Ballenübergabe um bis zu 30 %.**

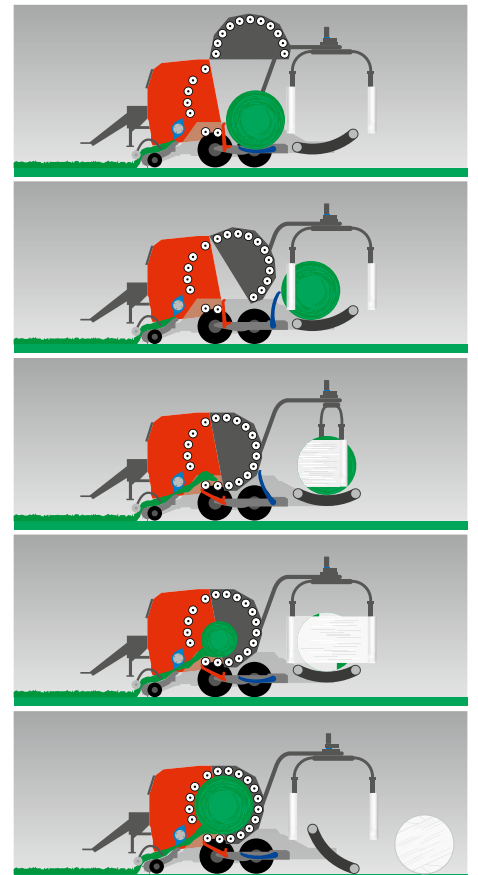
Die erste Überladegabel (rot) übernimmt den Ballen, sobald dieser die Presskammer verlässt. Der Wickeltisch wird nach vorn in die Überladeposition abgesenkt.  
**Vorteil:** Der Ballen kann bei der Bergauffahrt nicht über den Wickeltisch hinweg rollen.

Die zweite Überladegabel (blau) übergibt den Ballen dem Wickeltisch. Die Heckklappe schließt automatisch, während die zweite Überladegabel noch ausgehoben bleibt.  
**Vorteil:** Diese Lösung spart Zeit und verhindert ein Zurückrollen des Ballens gegen die Heckklappe.

Der Wickeltisch fährt wieder in Horizontallage, und die zweite Überladegabel wird abgesenkt. Der Ballen sitzt tief in der Mulde des Wickeltisches und wird durch vier breite Riemen und vier seitliche Führungsrollen in Position gehalten.  
**Vorteil:** Der Wickeltisch verleiht Ballen jeder Größe einen sicheren Halt, so dass der Wickelvorgang unter optimalen Bedingungen abläuft.

Der Ballen wird zügig durch das IntelliWrap-System mit ballennahen Vorstreckern in Folie gewickelt, entweder im Standard-Modus oder – auf Wunsch – im 3D-Modus.  
**Vorteil:** Die senkrecht stehenden Vorstrecke verhindern, dass sich beim Wickelvorgang Gras zwischen den Folienlagen ansammelt. Durch den dichten Abschluss zwischen den Lagen ist eine wesentliche Voraussetzung für optimale Silagequalität gegeben.

Der tiefliegende Wickeltisch erlaubt eine sanfte Ballenablage während der Fahrt (automatisch oder manuell).







### **SCHEREN-FOLIENSCHNEIDER**

Die Scheren-Folienschneider haben die Stretchfolie sicher im Griff und sorgen für einen sauberen Schnitt. Vor dem Durchtrennen wird die Folie komprimiert, um Foliensrisse effektiv zu vermeiden. Auch das trägt zur hohen Schlagkraft der Maschine bei.







# WICKELN UND FOLIENBINDUNG

**Die Presswickel-Modelle VBP und FBP bieten Ihnen das ganze Jahr über ein Höchstmaß an Vielseitigkeit. Sie können die Maschinen um die patentierte\* KUHN Zwei-Rollen-Folienbindung ergänzen, was die Maschine noch geeigneter für Silagezwecke macht. Die Zwei-Rollen-Folienbindung stellt allerhöchste Silagequalität bei niedrigsten Betriebskosten sicher.**

## **GARANTIRTER START DES BINDEVORGANGS**

Der Startstrang der Folie ist Garant für einen sicheren Bindevorgang und einen zuverlässigen Start unter allen Bedingungen bei so gering wie nur möglichen Ausfallzeiten. Ob bei Regen oder auf hügeligem Gelände: Der Bindevorgang wird zuverlässig starten! Die beiden Folienstränge tragen das Bindematerial sicher zur Oberfläche des Ballens. Zu diesem Zeitpunkt muss der Kammer kein zusätzliches Material zugeführt werden.

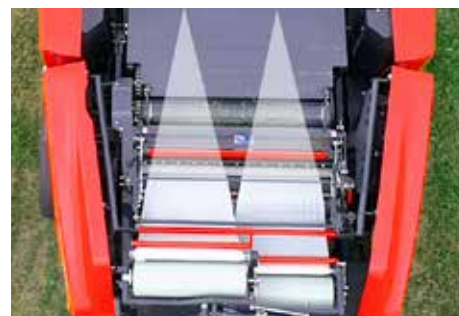
Die als Strang eingezogene Folie erreicht schnell die volle Ballenbreite. Somit eine im Vergleich zu herkömmlicher breiter Mantelfolie weitere Einsparung an Folie.

## **ANGEPASSTE PRESSKAMMER**

Die VBP und FBP von KUHN verfügen über eine speziell angepasste Presskammer, die Folienschäden ausschließt und eine Folienbindung ohne Kompromisse garantiert. Schäden an der Folie bei der Ballenübergabe werden durch spezielle leichtgängige Rollen an den Ladearmen verhindert.

## **SCHNELLER BINDUNGSSYSTEMWECHSEL**

Bei den Folien- und Netzbindingssystemen handelt es sich um zwei separate Systeme, die dem Bediener eine gleichzeitige Mitnahme von Folien- und Netzmaterial ermöglichen. Sie können einfach und schnell ohne einen Rollenwechsel oder den Gebrauch von Werkzeug zwischen den beiden Systemen umschalten.





# WIR EMPFEHLEN: FOLIENBINDUNG UND 3D-WICKLUNG IN KOMBINATION



**1**  
Zu Beginn des Bindevorgangs befinden sich die Vorstrecker in aufrechter Position. So wird der Ballen direkt mit 2 Folienbahnen fest eingestreckt



**2**  
Anschließend werden die Vorstrecker in eine waagerechte Position gebracht. Da zwei Vorstrecker im Einsatz sind, ist nach etwa einer halben Drehung des Ballens die gesamte Breite abgedeckt



**3**  
Die Anzahl der Schichten kann über das ISOBUS-Terminal ganz einfach eingestellt werden. Durch die intensive Vorstreckung lassen sich 30 % der Folienkosten einsparen, bei einer Folienbindung mit vorgestreckter Folie sogar noch mehr



**4**  
Wenn der Ballen die Presskammer verlässt, sind bereits 60 % seiner Fläche mit Stretchfolie bedeckt. Eine reguläre Folie, deren Schichten aneinander kleben, ist die Grundvoraussetzung für einen perfekt luftdicht verschlossenen Ballen. Die Stretchfolie auf der Mantelfläche des Ballens presst diesen zusammen und die zylindrische Form ermöglicht eine bequeme Lagerung



**5**  
Bei der 3D-Wicklung wird dieselbe Folie wie bei der Bindung verwendet. Dank der Haftung der Folie ist so ein nahtloser Anschluss gewährleistet. Lufteinschlüsse werden verhindert und die Mantelfläche ist mit einer höheren Anzahl von Schichten umwickelt. Beim 3D-Wickelmodus wird die Folie zunächst dort angebracht, wo es am nötigsten ist: auf den Ballenschultern. Dies sorgt im Vergleich zu einem konventionellen Wickelsystem (2D) für mehr Formstabilität. Nach Abschluss der 3D-Wicklung sind rund 80 % des Ballens mit Folie bedeckt



**6**  
Beim konventionellen Wickeln wird anschließend der gesamte Ballen mit Stretchfolie umwickelt. Da die einzelnen Folienschichten aneinander kleben, ist der Ballen komplett luftdicht abgeschlossen. Besser geht es nicht! Die Zylinderform sorgt dafür, dass die Ballen auch bei langer Lagerung formstabil bleiben

## FOLIENROLLENWECHSEL GANZ EINFACH:

1. Folienrolle ausklappen
2. Leere Rolle abnehmen und durch neue ersetzen
3. Schritte 1 und 2 in umgekehrter Reihenfolge wiederholen
4. Folie zum Strang formen und in das Bindungssystem einführen

Die Rollen sind dank des relativ geringen Rollengewichts (max. 27 kg) äußerst einfach zu handhaben. Diese Eigenschaft ermöglicht in Kombination mit der niedrigen Handhabungshöhe und dem benutzerfreundlichen Folienrollensystem einen sehr leichten Folienrollenwechsel.





# TOP-QUALITÄT BEI DER FUTTERKONSERVIERUNG



## PRESSKAMMER

Das überarbeitete Herz der Presse umfasst 18 POWERTRACK-Walzen mit symmetrischem Profil, die unter allen Pressbedingungen außergewöhnlich hohe Pressdichten erzeugen und den Ballen zuverlässig in Drehung halten. Alle Walzen bestehen aus 3,2 mm starkem, hochfestem Stahlblech, das zugunsten der Haltbarkeit rollgebogen und nur einseitig lasergeschweißt wird. Darüber hinaus reduziert der sehr geringe Abstand zwischen den Walzen die Pressgutverluste.



Nicht zuletzt dank der 50-mm-Doppelringlager an den antriebsseitigen Hauptlastpunkten ist der störungsfreie Pressbetrieb auch unter erschwerten Bedingungen garantiert. Sämtliche Lager werden serienmäßig durch ein Schmiersystem von BEKA-MAX zentralgeschmiert.

Die integrierten Abstreifer an den Walzen halten das Pressgut aktiv von den Lagern fern.



Integrierte Abstreifer





### **SCHNELLE ERFASSUNG DER BALLENGRÖSSE**

Die leistungsstarken Hydraulikzylinder halten die Heckklappe fest geschlossen und sind der Garant für einheitliche Ballengrößen bei max. Pressdichte. Die Zylinder dienen als hydraulische Verriegelung und verhindern, dass die Presse überladen wird (POWER LOCK). Die Zunahme der Ballengröße wird ab 80 Prozent von den hochpräzisen Heckklappensensoren überwacht und dem Fahrer über die Anzeige mitgeteilt. Zusätzlich lässt sich die FBP 3135 mithilfe der Richtungsanzeige für die Presskammerbefüllung am Terminal über das Schwad führen, was den Fahrer zusätzlich entlastet. Dadurch erhalten die Ballen eine perfekte Form und eine optimale Pressdichte. Dank ihrer robusten Bauweise mit Torsionsstäben öffnet und schließt die Heckklappe in  $\geq 4,5$  Sekunden (Volumenstrom 60 l/min).



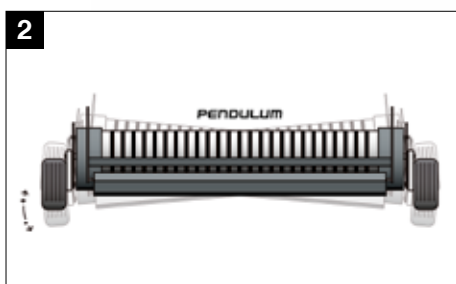
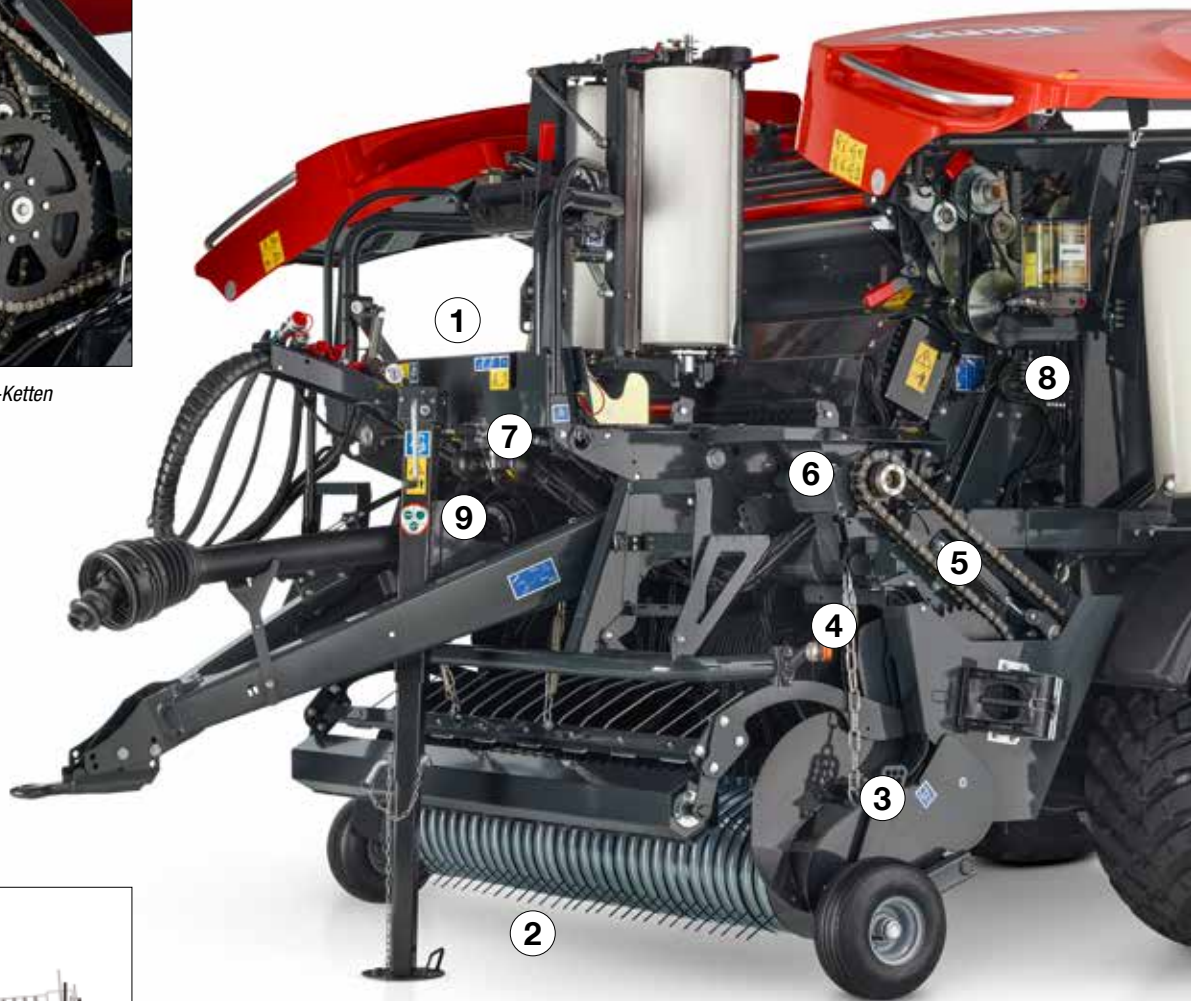


# ÜBERBLICK FBP 3135

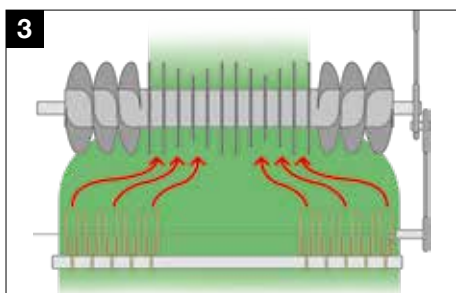
## DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



1 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2 Pendel-Pickup



3 INTEGRALROTOR-Technologie



4 Serienmäßige separate Messerabschaltung/  
SCHNEIDBODENABSENKUNG vom Fahrersitz aus



5 Stabile und breite Ölbürsten für optimale  
Kettenschmierung



# OPTIONEN



BEKA-MAX Permanent-Kettenölsystem



Serienmäßiges automatisches Schmiersystem für die Walzenlager



Serienmäßige hydraulische Rotorenkopplung



Serienmäßiges Proportionalventil für die Dichteregelung aus der Fahrerkabine



Ballenwaage



3D-Folienwicklung



Folienbindung



Schwenkbare Tasträder ohne Ventil



Schmierstoffbehälter mit 4 kg Inhalt



Bedienterminal CCI 800 oder CCI 1200



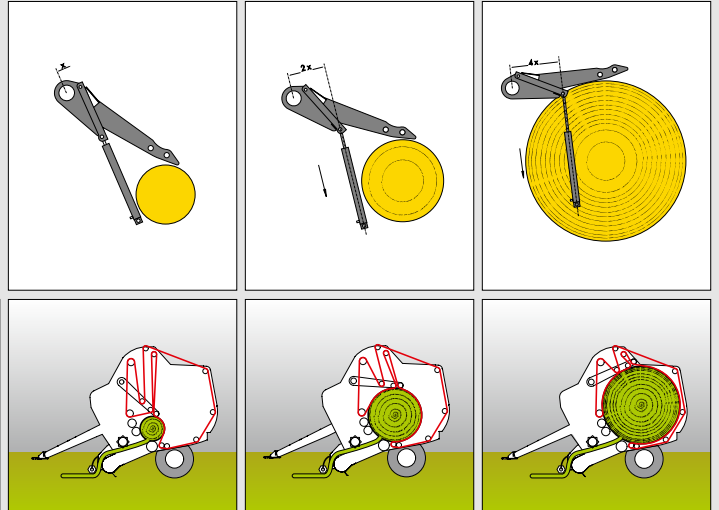
# PROGRESSIVE DENSITY – EIN KONZEPT VON KUHN



Das PROGRESSIVE-DENSITY-System hat seine Leistungsfähigkeit bei allen VBP-Ballenpressen von KUHN unter Beweis gestellt. Mit zunehmender Ballengröße erhöht das System die Spannung, sodass ein formstabiler Ballen mit einer stärker verdichteten Außenschicht entsteht.

## WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

Je mehr der Ballen in der Presskammer an Größe zunimmt, desto stärker wird der Riemenspannarm über zwei Hydraulikzylinder und eine Spannfeder unter Druck gesetzt. Mit zunehmendem Ballendurchmesser erhöht sich analog die Ballendichte. Das Ergebnis ist ein solider Rundballen, dessen Kern genau die richtige Dichte hat – nicht zu weich und nicht zu hart. Durch die stärker verdichteten Außenschichten sind die Ballen besonders formstabil. Dadurch erhöht sich bei Strohballen die Wetterbeständigkeit, und das Einlagern und Transportieren von Silageballen wird leichter.



## SCHNELLE UND PERFEKTE BALLEFORMUNG

Die Presskammer der Serie VBP 3100 arbeitet mit 3 Walzen und 5 Riemen. Unabhängig vom Einzugsystem sorgen Riemen und Walzen gemeinsam für die Bildung gleichmäßiger Ballen. Das aggressive Profil der oberen Walze verbessert den Kontakt zum Erntegut und hat geringere Verluste zur Folge. Eine breite, glatte Walze mit angetriebener Reinigungswalze im vorderen Bereich der Presse verhindert Ansammlungen von Pressgut und hält die Maschine sauber.

Die einzigartige Kombination des PROGRESSIVE-DENSITY-Systems von KUHN mit intelligenter Presskammer garantiert perfekt geformte Ballen unter allen Bedingungen.



Presskammer bei VBP 3100





### EXTREM VIELSEITIG

Die KUHN-Baureihe VBP ist für ihre Einsatzvielfalt in verschiedenen Früchten bekannt, denn nicht nur die Ballengröße ist verstellbar, auch die Maschine kann vielseitig eingesetzt werden. Für Ihren Betrieb hält diese Maschine viele Vorteile bereit:

- Kleine, praktische Heuballen für den Pferdestall oder große Silageballen mit wirtschaftlicher Nutzung des Verpackungsmaterials.
- Morgens Silage verpressen, nachmittags Stroh ernten und abends wieder auf Silage umstellen. Eine solche Maschine verdient den ganzen Tag Geld!
- Wer in einen Allrounder investiert, braucht keine drei Spezialmaschinen für die Stroh-, Heu- und Silageernte! Eine Maschine reicht für alle Aufgaben.
- Sie können die BalePack jetzt um das patentierte\* KUHN TWIN-Reel-Folienbindungssystem ergänzen, was die Maschine noch geeigneter für Silagezwecke macht.



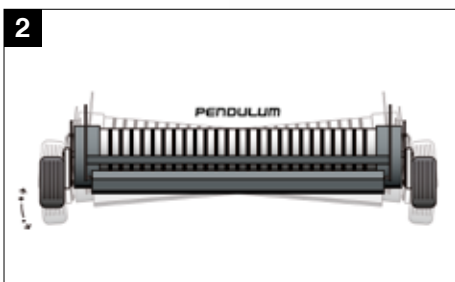


# ÜBERSICHT VBP 3165-95

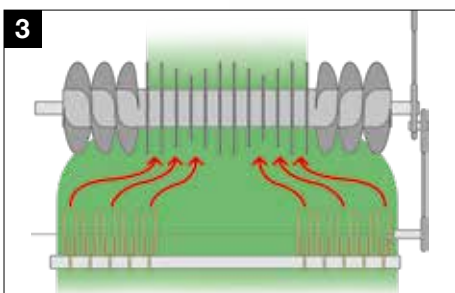
## DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Der zweite Riementrieb garantiert einen sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



Pendel-Pickup



INTEGRALROTOR-Technologie



Separate Messerabschaltung/  
SCHNEIDBODENABSENKUNG vom Fahrersitz aus



Stabile und breite Ölbürsten für optimale  
Kettenschmierung





10 Großer Rollenniederhalter mit Prallblech (Ø 217 mm)



9 BEKA-MAX Permanent-Kettenölsystem



8 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten + 1¼-Zoll-20HB-Hauptantriebswelle mit Hartchromstiften



6 HD-Kreuzgelenke an den Antriebsachsen



7 Proportionalventil für die Dichteregelung aus der Fahrerkabine



3D-Wrapping



Schwenkbare Tasträder ohne Ventil



Bedienterminal CCI 800 oder CCI 1200



Feuchtemesssystem



Ballenwaage



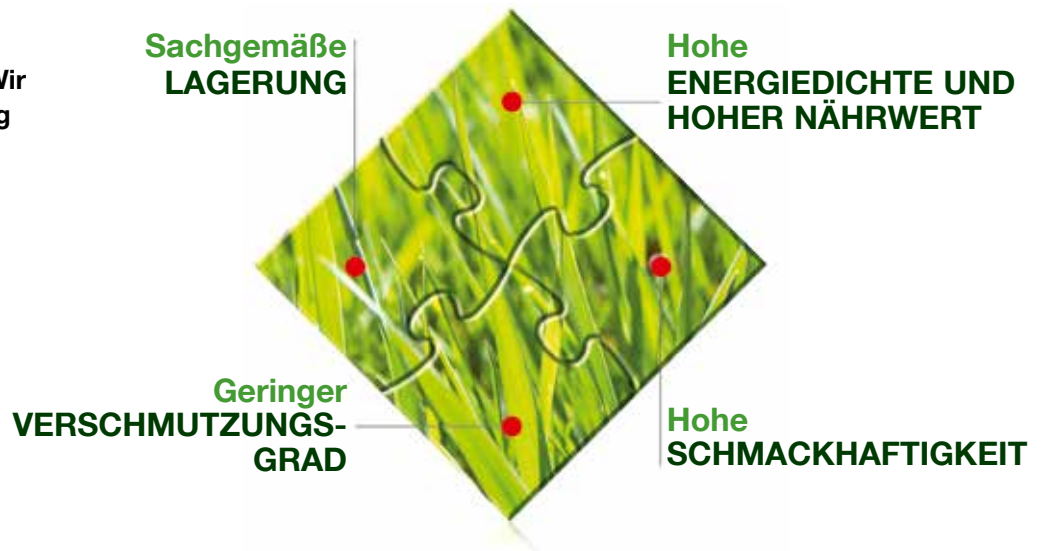
# DER SCHLÜSSEL ZU SAUBEREM FUTTER!



**Wussten Sie, dass Sie jährlich allein 89 € pro Hektar an Kraftfutter einsparen können, wenn Sie die Verschmutzung des Grundfutters von 4 auf 2 Prozent reduzieren?\* Wir unterstützen Sie bei der Erzeugung von Grundfutter höchster Qualität.**

Gern geben wir Ihnen unser Know-how weiter, das wir im Laufe vieler Jahrzehnte gesammelt haben. Wir bieten Ihnen echte Lösungen für eine bessere Futterqualität und möchten Ihnen zeigen, wie KUHN-Maschinen zum Erhalt einer hohen Grundfutterqualität beitragen können.

Die Vorteile des Know-hows von KUHN für Ihr Futter:



\*Quelle: Landwirtschaftskammer Niedersachsen

Alle Informationen dazu auf [forage. KUHN.com](http://forage.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**

## KUHN PARTS

### ERSATZTEILE FÜR DIE EWIGKEIT



Dank ausgereifter Herstellungsverfahren fertigen die Gießereien und Schmieden von KUHN robuste Ersatzteile mit erstaunlich langen Standzeiten. Vertrauen Sie auf unser Know-how und unsere Originalteile. Als Landwirt profitieren Sie bei jedem KUHN PARTS-Teilelager von unserem Kundensupport und Logistikservice. Setzen Sie auf schnelle, verlässliche Reparaturen bei Ihrem KUHN-Vertragshändler vor Ort.





TECHNISCHE DATEN								
	i-BIO+		FBP 3135		VBP 3165		VBP 3195	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>Ballenabmessungen</b>								
Durchmesser (m)	1,25		1,25		0,80 - 1,60		0,80 - 1,85	
Breite (m)	1,22		1,22		1,20		1,20	
<b>Pick-up</b>								
Pick-up-Breite (m)	2,30		2,30		2,30		2,30	
Anzahl Zinkenreihen	5		5		5		5	
Zinkenabstand (mm)	61		61		61		61	
Rollenniederhalter mit Prallblech	Standardmäßig		Standardmäßig		Schwerlast (Ø 217 mm)		Schwerlast (Ø 217 mm)	
Luftbereifte Tasträder	◆		◆		◆		◆	
Schwenbare Tasträder ohne Ventil	◇		◇		◇		◇	
<b>Einzug</b>								
Ballenformung	Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken	
Theoretische Schnittlänge (mm)	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45
Messersicherung	Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder	
MESSERGRUPPENSCHALTUNG	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Hydraulische Rotorentkopplung	◇		◆		-		-	
SCHNEIDBODENABSENKUNG	◆		◆		◆		◆	
Automatisches Rotor-DEBLOCK-System	-		◆		◆		◆	
Automatische Messerreinigung	◆		◆		◆		◆	
<b>Bindungssystem</b>								
Netzbindung	◆		◆		◆		◆	
Netz- und Folienbindung	◇		◇		◇		◇	
<b>Presskammer</b>								
Presskammerausführung	18 POWERTRACK-Walzen		18 POWERTRACK-Walzen		PROGRESSIVE DENSITY		PROGRESSIVE DENSITY	
<b>Bedienung</b>								
Bediensystem	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)	
Einstellung der Pressdichte	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Separate Messer-/SCHNEIDBODEN-Auswahl	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
<b>Hydraulik</b>								
Load-Sensing	◆		◆		◆		◆	
<b>Bereifung</b>								
2 x 500/45-22.5	◆		-		-		-	
2 x 560/45R22.5	◇		-		-		-	
2 x 650/40R22.5	◇		-		-		-	
4 x 500/45-22.5	-		◆		◆		◆	
4 x 500/45R22.5 RIDEMAX	-		◇		◇		◇	
<b>Abmessungen und Gewichtsangaben</b>								
Länge (m)	4,50		6,46		6,60		6,60	
Höhe (m)	2,25		2,73		2,92		2,92	
Breite (m)	2,75		2,99		2,99		2,99	
Gewicht min. - max. (kg)	3700 - 4500		5600 - 6300		5400 - 6300		5400 - 6300	
<b>Leistungsbedarf</b>								
Min. Zapfwellen-Leistungsbedarf (kW / PS)	80 / 109		80 / 109		80 / 109		80 / 109	

◆ serienmäßig ◇ optional - nicht verfügbar



i-BIO+, FBP, VBP

# ENTWICKELT VON KUHN, GEBAUT BEI KUHN

## Sämtliche Pressen und Wickler von KUHN im Überblick



1. Festkammerpressen - 2. Pressen mit variabler Kammer - 3. Großpackenpressen - 4. + 5. + 6. Rund- und Quaderballenwickler

Ihren nächstgelegenen KUHN-Vertriebspartner finden Sie auf unserer Website [www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



Besuchen Sie uns auch auf YouTube.



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)

Ihr KUHN-Händler

### DEUTSCHLAND: KUHN MASCHINEN-VERTRIEB GMBH

Industriestraße 14 - 39291 GENTHIN

Tel.: 039225 9600 - Fax: 039225 96020 - [www.kuhn.de](http://www.kuhn.de)

### ÖSTERREICH: KUHN CENTER AUSTRIA

Hafnerstraße 1 - 4702 WALLERN

Tel.: 07249 422400 - Fax: 07249 4224040

E-Mail: [office@kuhncenter.at](mailto:office@kuhncenter.at) - [www.kuhncenter.at](http://www.kuhncenter.at)

### SCHWEIZ: KUHN CENTER SCHWEIZ

Bucher-Landtechnik AG - Murzlenstraße 80 - 8166 NIEDERWENINGEN

Tel.: 044 8572800 - Fax: 044 8572808

E-Mail: [kuhncenterschweiz@bucherlandtechnik.ch](mailto:kuhncenterschweiz@bucherlandtechnik.ch)

[www.kuhncenterschweiz.ch](http://www.kuhncenterschweiz.ch)

Die Angaben in diesem Dokument dienen lediglich der Information und sind nicht bindend. Unsere Maschinen entsprechen den im Auslieferungsland geltenden Vorschriften. In unseren Dokumenten wurden zur besseren Übersicht ggf. die Schutzvorrichtungen abgenommen. Im Maschineneinsatz müssen alle Schutzvorrichtungen stets gemäß den Anweisungen in den Betriebs- und Montageanleitungen montiert sein. Zulässige Gesamtmasse, Hubkraft und maximal erlaubte Achslasten des Schleppers beachten! Die Vorderachslast des Schleppers muss stets den Vorschriften im Auslieferungsland entsprechen (Europa: mindestens 20 % der Schlepperleermasse). Wir behalten uns vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den hier genannten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteilen durchzuführen. Die hier dargestellten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteile sind ggf. durch Patente oder Gebrauchsmuster geschützt. Die hier erwähnten Handelsmarken sind ggf. in mindestens einem Land eingetragen.

KUHN gibt es auch auf

